

(Modulo n. 3)

DICHIARAZIONE TITOLARITÀ DI CARICHE, INCARICHI E RELATIVI COMPENSI
[Dlgs. 33/2013 art 14, co. 1 lett. d) e)]

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETÀ (ex Art. 47 DPR 445/2000)

Nominativo (nome e cognome del titolare) FEDERICA PARISI

ai sensi del D.Lgs. n. 33/2013 in qualità di ASSESSORE

DICHIARA per l'ANNO 2026¹

CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI E RELATIVO COMPENSO			
Tipologia carica (1)	Data inizio	Data fine	Compenso (2)
1.			€ -
2.			€ -
3.			€ -
4.			€ -
5.			€ -

(1) Descrizione della carica ricoperta presso enti pubblici e privati ai sensi art. 14 co.1 lett. d)

(2) Compenso al lordo degli oneri fiscali e contributivi

INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVO COMPENSO			
Tipologia incarico (1)	Data inizio	Data fine	Compenso (2)
1.			€ -
2.			€ -
3.			€ -
4.			€ -
5.			€ -

(1) Descrizione dell'incarico con oneri a carico della finanza pubblica ai sensi art. 14 co. 1 lett. e).

(2) Compenso al lordo degli oneri fiscali e contributivi

*Firma non autenticata*²



1 Qualora lo spazio nelle tavole che seguono non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo.

2 La firma della presente dichiarazione non necessita di autenticazione se firmata davanti al dipendente o inviata con copia del documento d'identità ovvero con firma digitale.